



BEDIENUNGSANLEITUNG

Allgemeine Hinweise

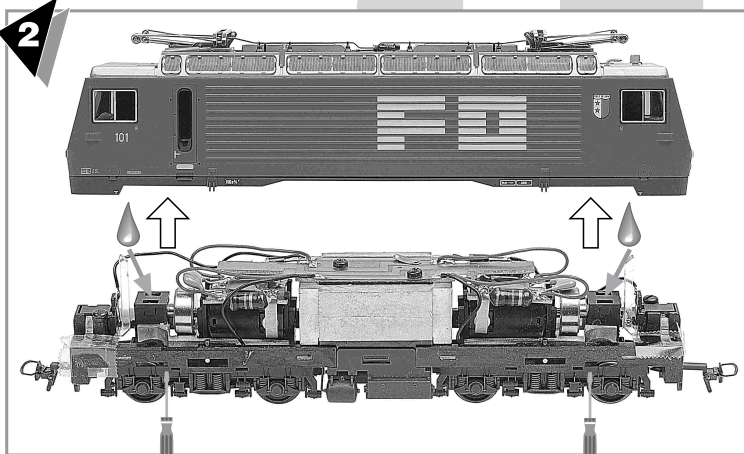
Das vorliegende Modell für das Zweileiter-Gleichstromsystem (12 V) wird durch zwei 3-polige Gleichstrommotoren mit Schwungmasse (Art. 1261 000 330) angetrieben. Die Stromaufnahme erfolgt über alle Radsätze. Für einen einwandfreien Kontakt sollten die Schienen regelmäßig z.B. mit einem Schienenreinigungsgummi oder -wagen gesäubert werden. Das Modell der Elektrolokomotive hat vorbildgerecht neben einem Adhäsionsantrieb einen zusätzlichen Zahnradantrieb, passend zu unserem Zahnstangengleis System Abt (Art. 4245 017 bzw. 4245 027). Bitte beachten Sie beim Zahnradantrieb den empfohlenen Mindestradius von 400 mm und Steigungen von max. 12-15%. Die Lok ist umspurbar für H0e-Gleise, ein Zahnradbetrieb ist hier jedoch nicht möglich!

Zurüstteile

Im beiliegenden Zurüstbeutel finden Sie einige vorbildgetreue Ansetzteile zur Verfeinerung Ihrer Modellbahnlokomotive, die entweder nur eingesteckt oder mit Kunststoffkleber fixiert werden müssen.

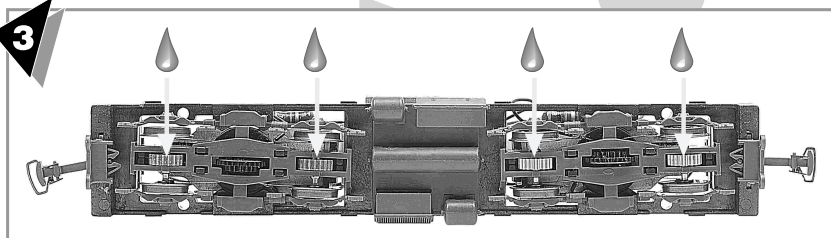
Kupplung

Das Lokmodell ist werkseitig mit einer Standardkupplung (Ersatzteil Art. 5358 100) ausgerüstet. Beim Betrieb auf Zahnstangengleisen müssen die nach unten ragenden Metallenden z.B. mit einem Seitenschneider gekürzt werden. Alternativ kann die Lok mit einer Kurzkupplung ausgerüstet werden (Art. 5454 000 + Kupplungskopf 5451 000).



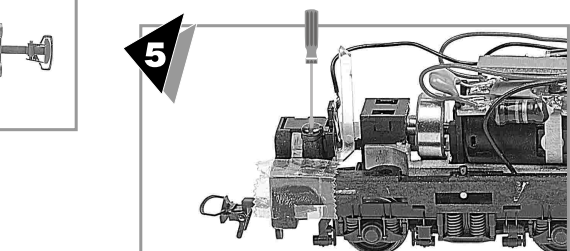
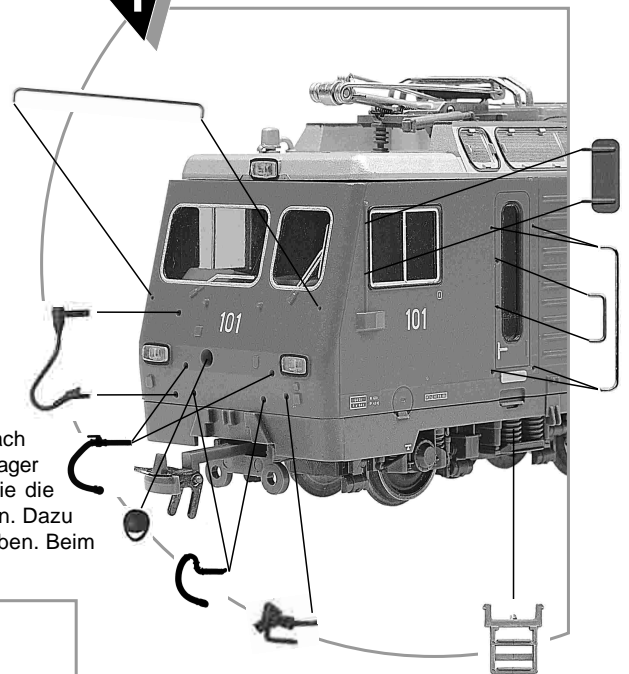
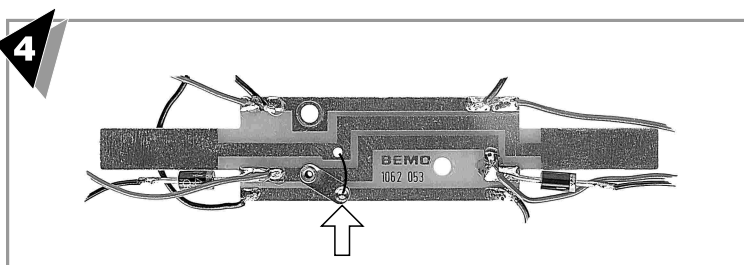
Schmierung

Obwohl das Getriebe werkseitig mit Spezialfett geschmiert ist, empfehlen wir nach längerer Betriebsdauer oder bei lauter werdendem Fahrgeräusch die Motorwellenlager mit einem kleinen Tröpfchen Modellbahnöl und das Schneckengetriebe sowie die Achslager mit Molykote-Getriebefett (verdünnt mit Modellbahnöl) zu schmieren. Dazu das Lokgehäuse durch Lösen der vier Schrauben auf der Lokunterseite abheben. Beim Zusammenbau auf seitenrichtige Lage des Lokkastens achten!



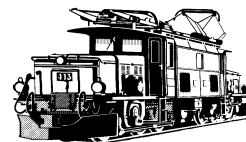
Umschaltung auf Oberleitungsbetrieb

Gehäuse abnehmen und auf Leiterplatte den Umschaltkontakt mit Hilfe eines kleinen Schraubendrehers in Oberleitungsstellung drehen und einrasten lassen.



Lämpchenwechsel

Das Modell verfügt werkseitig über eine fahrtrichtungsabhängige Spitzenbeleuchtung. Zum Wechseln der Glühlampen zuerst Lokgehäuse, ggf. Rahmenblende und mit einer Schraube befestigte Metallabdeckung der Leuchtstäbe entfernen. Ersatzglühlampe (Art. 5136 000) einsetzen.



OPERATING INSTRUCTIONS INSTRUCTIONS DE SERVICE

GB**General**

This model for 12 volt DC supply and for two rail current collection is powered by two three pole motors, fitted with flywheel. (Motor ref.: 1261 000 330). Current is collected by all wheels and in order to ensure continuous good contact between wheels and rails, both should be kept clean or to be cleaned from time to time. The model is also fitted with a pinion drive thus suitable for the BEMO rack track, based on the 'abt' system. (Track ref.: 4245 017 and 4245 027). If rack track is installed, ensure that the minimum radius is not less than 400 mm and gradients do not exceed 12-15 %. The locomotive can be regauged to suit H0e track but rack and pinion drive is not possible on H0e rails.

Lubrication

The model is oiled and greased during the production process. However further oiling and greasing may be necessary from time to time, after considerable use or if and when noise levels increase. To gain access remove the four screws from the chassis which secure the body and lift off the superstructure. When replacing same ensure that the body is fitted correctly.

Change of bulbs

The model is fitted with headlights which automatically change with the direction of travel. To change bulbs take off body and remove the screw of the metal part covering the bulb. Replace bulb with new one, ref.: 5136 000.

Current collection from overhead wires (catenary)

Remove body as described above; move changeover switch with the help of a small screwdriver to the position "0". Check for firm contact.

Couplings

The locomotive carries the standard type couplings, ref.: 5358 100. If the model is used on rack track the vertical uncoupling prongs must be shortened. To do this use a pair of sidecutters. Alternatively the model can be fitted with the short coupling 5454 000 and the couplingshead 5451 000.

Additional fittings

These are enclosed and contained in a small plastic bag, in order to superdetail the model as per prototype. These part are either of the "push fit" type or have to be secured with a suitable glue.

F**Remarques générales**

Ce modèle, conçu pour du courant continu, 2 rails (12 v.) est propulsé par deux moteurs à 3 pôles avec volant d'inertie (art. 1261 000 330). La prise de courant se fait par tous les essieux. Pour un contact parfait, les voies doivent être dégrassées régulièrement par ex. au moyen d'une gomme, d'un spray ou d'un wagon nettoyeur de rails. Cette motrice diesel, comme la machine réelle, bénéficie d'une adhésion classique et d'une traction à crémaillère conforme à notre système de voies Abt (art. 4245 017 resp. 4245 027) A noter, l'entraînement par crémaillère exige un rayon minimum de 400 et une rampe de 12-15% au maximum. L' écartement H0m peut être modifié en H0e mais alors, l'entraînement par crémaillère n'est plus possible.

Lubrification

Bien que les engrenages soient, au départ, enduits d'une graisse spéciale, il est recommandé, après une utilisation prolongée ou si le roulement devient bruyant, de mettre une goutte d'huile pour trains miniatures sur les paliers d'arbres de transmission du moteur, dans l'engrenage hélicoïdal et de lubrifier les paliers d'essieux avec de la Molycote allongée d'un peu d'huile pour trains. Pour faire cela, soulever la caisse en libérant les 4 vis se trouvant sous la locomotive. Pour la remise en place, veiller à ce que la carrosserie soit dans la bonne direction.

Remplacement d'ampoules

La locomotive est équipée d'usine d'un éclairage frontal dépendant du sens de marche de la rame. Pour changer l'ampoule, il faut libérer la caisse et enlever la pièce métallique que è fixée par une vis. Enfin il faut changer l'ampoule défectueuse par une nouvelle (art. 5136 000).

Commutation pour fonctionnement par caténaire

Enlever la carrosserie et à l'aide d'un petit tournevis faire tourner et encliqueter le commutateur sur la position caténaire (O).

Crochet d'attelage

Cette motrice est d'origine munie de crochets d'attelage standart (art. 5358 100). Pour pouvoir circuler sans encombres sur des voies à crémaillère, les tiges métalliques dépassant le dessous de celle-ci, doivent être coupées au moyen d'une pince adéquate. Une alternative: équiper la machine d'un attelage court (art. 5454 000 + tête 5451 000)

Pièces d'équipement complémentaires

Dans le sachet de pièces de finition se trouve un choix d'accessoires décoratifs à enficher ou à fixer avec de la colle pour plastique.